



ChekVolt®: La solución definitiva para operaciones mineras

**Aumente la seguridad. Reduzca el tiempo de inactividad.
Aumente la productividad.**

ChekVolt® Está diseñado para las condiciones extremas de las operaciones mineras y ofrece una solución de seguridad esencial para los equipos de mantenimiento eléctrico. Diseñado para brindar durabilidad, eficiencia y cumplimiento con la norma NFPA 70E, ChekVolt mejora los procedimientos de bloqueo y etiquetado (LOTO), lo que reduce el riesgo y mejora la productividad en entornos mineros peligrosos.

Por qué ChekVolt® es un cambio radical para la minería

ChekVolt® Está diseñado específicamente para ser instalado en áreas clave en todas las operaciones mineras:

- Paneles de control de motores para trituradoras: permiten la verificación segura del voltaje antes de realizar tareas de mantenimiento en motores de alta potencia.
- Desconexiones eléctricas a lo largo de los sistemas transportadores: garantizan que los trabajadores puedan verificar rápidamente la desenergización antes de realizar tareas de mantenimiento en correas y transmisiones.
- Gabinetes de control para perforadoras, cargadoras y camiones de transporte: brindan información inmediata sobre el estado del voltaje, lo que reduce los riesgos al realizar tareas de mantenimiento en equipos de minería móviles y estacionarios.

Desafíos de la minería y soluciones ChekVolt®

• Seguridad sin EPP adicional

Desafío: la recuperación de EPP retrasa el trabajo. **Solución:** el diseño seguro al tacto y los indicadores LED permiten realizar comprobaciones de voltaje sin abrir los gabinetes, lo que reduce la necesidad de EPP.

• Resolución de problemas más rápida y menos tiempo de inactividad

Desafío: las fallas eléctricas pueden detener las operaciones durante horas. **Solución:** ChekVolt, instalado en paneles de control de motores y estaciones transportadoras, proporciona indicadores de voltaje instantáneos para detectar problemas más rápido.

• Diseñado para sobrevivir a condiciones adversas

Desafío: el polvo, la humedad y la vibración provocan fallas. **Solución:** clasificación IP69K para mayor durabilidad en entornos extremos.

• Reduce el tiempo de LOTO en 35-45 minutos

Desafío: LOTO requiere mucho tiempo, pero es obligatorio. **Solución:** permite una prueba más segura de ausencia de voltaje sin abrir los paneles, lo que reduce el tiempo de inactividad.

¿Por qué asociarse con Grace Technologies?

- Rápido retorno de la inversión para los clientes: se amortiza en tan solo 2 o 3 usos gracias a la reducción del tiempo de inactividad y el aumento de la eficiencia.
- Éxito comprobado en minería: las principales operaciones mineras confían en nosotros para mejorar la seguridad eléctrica, reducir el tiempo de inactividad y agilizar los procedimientos LOTO.
- Versátil para todas las aplicaciones mineras: funciona con trituradoras, cintas transportadoras y otros equipos de minería pesada.

ChekVolt® de Grace Technologies: seguridad, eficiencia, durabilidad y resultados comprobados.