



GRACE TECHNOLOGIES

CERO DAÑOS. **CERO** TIEMPO DE INACTIVIDAD.



1515 E. Kimberly Road • Davenport, Iowa • 1-800-280-9517 • www.graceport.com

En Grace Technologies, creamos soluciones innovadoras diseñadas para hacer el mantenimiento más seguro, más inteligente y más productivo. Nuestros productos personalizables protegen a su personal, previenen costosos tiempos de inactividad y optimizan el rendimiento de los equipos en fábricas, plantas y entornos peligrosos. Explore nuestras soluciones a continuación para ver cómo podemos apoyar sus objetivos de mantenimiento y seguridad.



Optimiza las operaciones industriales al garantizar la seguridad, mejorar la productividad y ofrecer una personalización inigualable en la conectividad de interfaces de panel.

CONECTORES DE INTERFAZ DE PANEL GRACEPORT®

Simplifique el mantenimiento de paneles eléctricos mientras reduce significativamente los riesgos asociados con peligros eléctricos—ideal para paneles de automatización, controles de motores y controladores lógicos programables (PLC).

- **Conectores personalizables:** Amplia variedad diseñada para aplicaciones globales y diversos requisitos de conectividad.
- **Flexibles y duraderos:** Placas frontales personalizables y opciones robustas de acero inoxidable para entornos exigentes.
- **Entrega rápida:** Envío el mismo día para unidades estándar; fabricación personalizada rápida con envío en 2–3 días.
- **Certificaciones:** Gabinetes listados por UL, clasificación UV, grados de protección hasta IP66 y completas clasificaciones UL Type.



Permite al personal validar la presencia de energía eléctrica y verificar la ausencia sin exposición al voltaje.

INDICADORES DE PRESENCIA DE VOLTAJE Y PUNTOS DE PRUEBA DE AUSENCIA GRACEPESDS®

Verifique la presencia o ausencia de voltaje sin exponer al personal a riesgos de arco eléctrico, ideal para el mantenimiento eléctrico y los procedimientos de bloqueo/etiquetado (LOTO).

- **Indicadores visuales de voltaje:** Luces LED fáciles de leer que indican claramente la presencia de voltaje para aplicaciones de CA (20–1000 VAC) y CD (15–1000 VDC).
- **Puntos de prueba seguros al tacto:** Puntos de prueba externos que facilitan la verificación segura de ausencia de voltaje, compatibles con pruebas CA/CD de 0–1000 V, con modelos especializados disponibles hasta 3 kVDC.
- **Cumplimiento confiable:** Diseñado para cumplir con los procedimientos de control de energía LOTO según NFPA 70E/CSA Z462.
- **Certificaciones:** Listado por UL, certificado CE, con clasificación hasta IP69K y tipos UL 4X, 12 y 13.



CHEKVOLT®

ChekVolt® PESD®, nuestro producto de más rápido crecimiento, ofrece una funcionalidad similar a la Estación de Prueba de Voltaje, pero en un diseño más compacto.

- **Solución que ahorra espacio:** Instalación sencilla para un rápido retorno de inversión (los usuarios reportan que el dispositivo se paga por sí mismo en 2–3 procedimientos LOTO).
- **Certificaciones:** Probado conforme a UL Type 4, 4X, 12 y 13, con clasificación IP66 e IP69, y categoría CAT III (hasta 1000 VAC) y CAT IV (hasta 600 VAC). UL/IEC 61010, CE y CSA C22.2 No. 94.2/UL 50E.
- **Variantes para cada aplicación:** Elija entre configuraciones Solid-On, AC3, DC2, DC3 y 3 kV para cubrir desde sistemas de CA monofásicos hasta sistemas de CC de alto voltaje.



PROXXI BAND

Mejore la seguridad de los trabajadores y el cumplimiento mediante tecnología wearable en mantenimiento eléctrico, servicios eléctricos y entornos de alto voltaje.

- **Alertas instantáneas de peligro:** Retroalimentación inmediata háptica, visual y audible al acercarse a equipos energizados.
- **Cumplimiento de seguridad mejorado:** Detecta voltajes desde 110 V hasta 500 kV CA.
- **Panel basado en datos:** Panel de analítica para mejorar el cumplimiento, optimizar la capacitación y los procedimientos de seguridad.
- **Garantía sin riesgo:** Respaldo por nuestra garantía de 90 días “Le encanta o lo devuelve”.
garantee.



Alerta al personal cuando un activo crítico requiere mantenimiento antes de que ocurra una falla, evitando costosos tiempos de inactividad no planificados.

SOLUCIONES DE MONITOREO DEL ESTADO DE LA MAQUINARIA

Prevenga costosos tiempos de inactividad y daños en los equipos al identificar problemas en la maquinaria antes de que ocurran, ideal para operaciones críticas en manufactura, generación de energía e instalaciones industriales.

- **Software fácil de usar:** Información inmediata, analítica predictiva y alertas de mantenimiento accionables.
- **Sensores inalámbricos:** Monitoreo en tiempo real de vibración y temperatura para cualquier equipo rotativo, incluidos bombas, motores y ventiladores.
- **Integración flexible:** Compatible con PLC, sistemas SCADA y plataformas industriales ampliamente utilizadas.
- **Servicio especializado:** Configuración personalizada, capacitación y soporte continuo—en sitio o remoto.
- **Certificaciones:** Clasificación IP hasta IP69K, conforme con NFPA 70B
- **Garantía sin riesgo:** Respaldo por nuestra garantía de 90 días “Le encanta o lo devuelve”.



MONITOR DE PUNTOS CALIENTES Y MONITOR DE PUNTOS CALIENTES 600

Monitoreo térmico continuo de activos críticos en sistemas de distribución eléctrica, incluidos variadores, switchgear, centros de control de motores (MCC), unidades de distribución de energía (PDU), paneles de potencia remotos (RPP), transformadores, cables y barras colectoras.

- **Dos sistemas de detección claramente distintos, cada uno diseñado para su clase de voltaje:** una solución no conductiva basada en fósforo, ideal para aplicaciones de media tensión, y un sistema basado en termistores mejorado con funciones únicas.
- **Detección temprana de fallas para mejorar la confiabilidad:** Identifique condiciones térmicas anormales antes de que se conviertan en fallas o incidentes de seguridad, reduciendo el tiempo de inactividad y optimizando las estrategias de mantenimiento.
- **Mayor vida útil del equipo:** Mitigue el estrés térmico para preservar los sistemas de aislamiento y la vida útil de los componentes.
- **Información accionable basada en datos:** Capture y analice tendencias de datos térmicos para respaldar decisiones operativas y de mantenimiento; las alarmas en tiempo real permiten actuar de inmediato ante condiciones anormales.
- **Soporte para cumplimiento y auditorías:** Proporcione datos documentados de desempeño térmico para respaldar políticas internas y alineación con normas, como NFPA 70B.



